



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК DELTAMACHINERY DM-112



delta-tehno.ru



ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Серьезный позиционный станок.
- ✓ Скорость подачи регулируется в диапазоне 0–8 м/мин.
- ✓ Предварительная обрезка кромки из катушки работает как от концевика на прямых деталях, так и от счетчика длины кромки в случае с криволинейными заготовками.
- ✓ Удобная система настройки толщины нанесения клея, надежнее приклеивание, выше качество мебели.
- ✓ Приспособлен для работы с любым кромочным материалом толщиной от 0,4 до 3 мм.
- ✓ Имеет узел для снятия свесов по пласти с двумя фрезерными агрегатами.

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом. Приклеивание ведется при ручной подаче заготовки. Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

ПРИМЕНЕНИЕ

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).



Работа с прямолинейными деталями



Работа с криволинейными деталями

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ✓ Скорость подачи с плавной регулировкой 0–8 м/мин.
- ✓ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- ✓ Два клеенаносящих вала.

- ✓ Резервуар для клея под клеенаносящими валами.
- ✓ Регулировка количества наносимого клея.
- ✓ Гильотина для предварительной резки кромочного материала.
- ✓ Прижимные ролики быстросъемные в кол-ве 4 шт.
- ✓ Приводной ролик с плавным изменением скорости подачи.
- ✓ Магазин подачи рулонного кромочного материала.
- ✓ Пульт управления настройками станка на отдельной консоли сверху.
- ✓ Фрезерный узел для снятия свесов.
- ✓ Блок подготовки воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота кромки (детали), мм	10 – 55
Толщина кромки, мм	0,4 – 3
Рабочая температура, °C	110 – 200
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	0 – 8
Емкость клеевой ванны, мл	2000
Давление сжатого воздуха, Bar	6 – 8
Напряжение питающей сети, В	220
Мощность, кВт	1,5
Габаритные размеры, мм	1260 x 960 x 1300
Вес, кг	170

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Руководство пользователя	1 шт
Станок	1 шт
Упаковка	Фанерный короб

ТРАНСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

Количество мест	1
Габаритные размеры	1260 x 960 x 1300 мм
Размер упаковки	
Вес, нетто	170 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



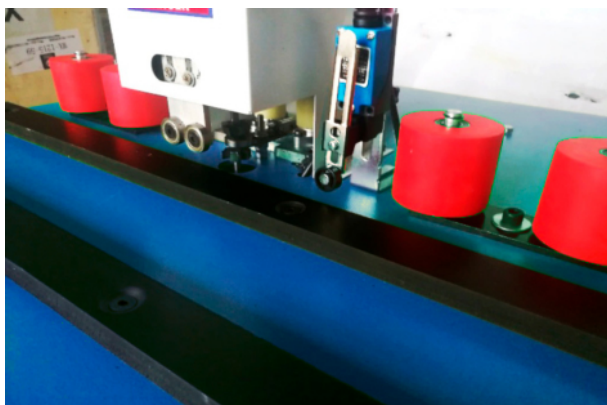
КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ

Два клеенаносящих вала с винтовой настройкой количества клея обеспечивают наилучшее приклеивание кромки.



НАПРАВЛЯЮЩИЙ КРОМОЧНЫЙ КАНАЛ

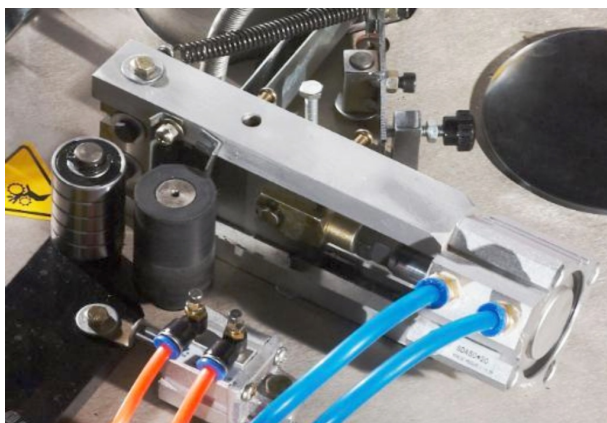
Не требуется настройка на толщину кромки. Кромочный канал состоит из четырех роликов. Производится регулировка ограничительной планки только на ширину кромочного материала.



ПРЕСС ГРУППА

Зона прижима состоит из одного приводного и четырех быстросъемных допрессовочных роликов.

Скорость приводного ролика плавно регулируется 0-10 м/мин.



УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРЕЗКИ КРОМКИ

Управление гильотиной происходит автоматически с помощью концевого выключателя для прямолинейных деталей или счетчика длины кромки для криволинейных деталей.



ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ ДЛЯ СНЯТИЯ СВЕСОВ

Состоит из двух вертикально расположенных фрезеных агрегата.

Имеет подшипники для копирования заготовки, как по пласти так и по торцу.

Обрабатывает свесы кромки по пласти.



БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Состоит из регулятора сжатого воздуха.

Блок подготовки воздуха обеспечивает стабильную работу всей системы и узлов станка.



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Белоруссии
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02

delta-tehno.ru