



ЩЕТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ
СТАНОК DELTAMACHINERY
DM-S3-2

КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ЩЕТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК DELTAMACHINERY DM-S3-2



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для шлифования профильных прямых и криволинейных изделий из массива дерева и МДФ и других материалов. Декоративных элементов мебели, багетов, карнизов, изделий с мелкими и глубокими фрезеровками, опор столов и стульев.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, мебели и другие деревообрабатывающие предприятия.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Массивная станина которая гасит вибрации возникающие в процессе обработки
- Включенный комплект шлифовальных щеток и абразивных вкладышей
- Направляющие позволяют установить глубину шлифования и облегчающие позиционирование заготовки
- Быстрая смена шлифовальных элементов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество барабанов, шт	2
Высота барабана, мм	200
Диаметр барабана, мм	300
Управление скоростью	инвертор
Общая мощность, кВт	1,5
Напряжение, в	380
Габаритные размеры, мм	1220 x 720 x 900
Масса, кг	120

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

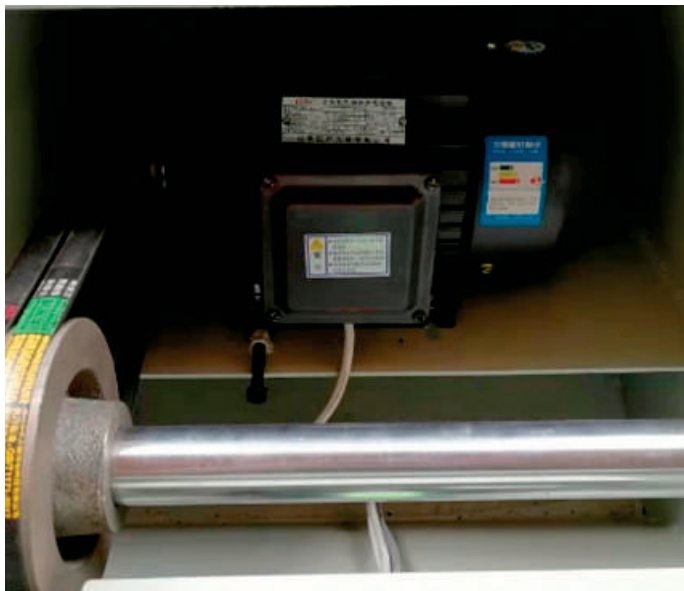


ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ

Станок оснащен двумя горизонтальными барабанами. Простая и удобная смена абразивных вкладышей и поддерживающих сизалевых щеток.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Пульт управления представляет собой контролер для регулировки частоты вращения и выключатель для включения/выключения двигателя мотора вращения шлифовального узла, кнопку аварийной остановки



ДВИГАТЕЛЬ И РЕМЕННЫЙ РЕДУКТОР

Передача вращения от двигателя на вал, происходит посредством ременной передачи, что является надежным и простым в обслуживании решением.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА

Общие рекомендации по безопасности



Для обеспечения безопасности рабочее место и рабочая зона должно иметь достаточное освещение, не следует работать в темноте.



К работе на станке допускаются только лица, имеющие квалификацию.



Во время работы оператор должен пользоваться средствами индивидуальной защиты, одежда не должна иметь свисающих концов, которые бы могли быть захвачены движущимися частями механизма.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Запрещается касаться незаизолированных соединений проводников, не выключив электрическое питание (необходимо перевести главный выключатель в положение «0».



Перед демонтажом любых узлов или деталей станка, а также заменой электрических компонентов следует отключить электрическое питание. Перед проведением работ следует отключать подачу сжатого воздуха (если используется) при помощи соответствующего крана, блокируемого в запертом положении при помощи замка. Ключ от замка должен находиться у работника, проводящего техобслуживание.



Во время проведения работ по техническому обслуживанию на работнике не должно быть колец, наручных часов, браслетов и т. п.



При проведении работ, по возможности, используйте напольный резиновый коврик. Не следует проводить работы в помещениях с мокрым полом или повышенной влажностью воздуха



Обязательно используйте защитные перчатки и обувь, а также другие средства индивидуальной защиты; спецодежда должна закрывать максимально возможную площадь тела.



Запрещается использовать открытый огонь и острые предметы для очистки элементов станка. Запрещается курить.



ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



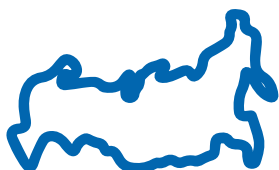
Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.