

ТИП КЛЕЯ

Высокотемпературный клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров для наклеивания кромки. Кромочный материал: шпон, меламин, полиэфир, ХПЛ, ПВХ, АБС, ПП.

СВОЙСТВА

- Высокая адгезия
- Быстро плавится
- Подходит для автоматических кромкооблицовочных станков

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	170 - 200 °C
Температура в помещении и рабочих материалов	>15 °C
Влажность древесины	8 - 10 %
Скорость передвижений при склеивании изделий	10 - 25 м/мин
Давление прессования	3 - 5 кг/см ²
Расход клея	180 - 220 г/м ²

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15–25 °C) в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея. Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

Не классифицируется как опасный согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).



РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины около 8–10%. Температура воздуха не должна быть ниже 15 °C, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 130 °C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основы	ЭВА-сополимер
Цвет	натуральный
Внешний вид	гранулы
Индекс плавления	220 - 240 г/10 мин при 200 °C (ASTM D1238/ISO 1133)
Вязкость	65000 ± 5000 мПа (200 °C) Brookfield
Точка размягчения	95 - 100°C (ASTM D36/DIN 52 011 Кольцо/Шар)
Плотность	1,5 ± 0,05 г/см ³ (ASTM D1505/ISO 1183)
Прочность на растяжение	8,1 МПа (ASTM D638/ISO 527)
Термоустойчивость	≈85 °C