

**Двухроликовый клеенаносящий  
станок TR1350**



## Назначение

Двухроликовый kleенаносящий станок TR1350 используется для нанесение на поверхность древесно-стружечных плит, щитов из древесины, МДФ и т. п. соответствующих типов клея.

Оборудование состоит из станины, изготовленного из стального коробчатого профиля, двух износостойких обрезиненных вальца, верхний из которых перестанавливается и является подпружиненным. Перемещение верхнего kleевого вальца происходит при помощи конического редуктора.

Станок позволяют наносить клей на обе стороны поверхности при использовании верхнего и нижнего вальцов, либо только на одну сторону, при этом используется только нижний валец.

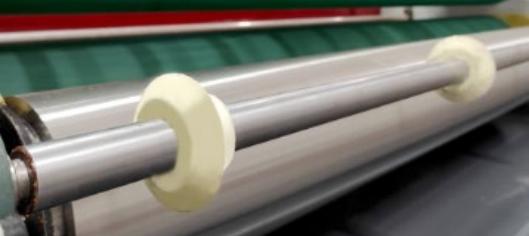
Способ нанесения клея основан на вращении обрезиненных вала или валов со специальными продольными бороздками. Верхняя (или нижняя) часть вала вращается в kleевой ванне и наносит клей на деталь.

Толщина kleевого слоя регулируется дозирующими вальцами, приближая или удаляя ее от вала. Дозирующие валы значительно точнее регулируют кол-во наносимого клея в отличие от станков с двумя валами и ванночками.

## Технические характеристики

Параметры	Значения
Максимальная ширина детали	1300 мм
Максимальная толщина детали	120 мм
Размер kleенаносящих валов	190*1300 мм
Скорость подачи	20 м/мин
Материал направляющего ролика	нержавеющая сталь
Диаметр направляющего ролика	155 мм
Установленная мощность, кВт	1,5 кВт
Габаритные размеры, мм	2100*900*1200
Вес нетто, кг	600

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	Дозирующий ролик выполнен из антикоррозийного материала.
	Ролики для нанесения клея имеют специальное покрытие, устойчивое к агрессивному воздействию и стиранию.
	Защитные устройства гарантируют безопасную работу.

	
	<p>Способ нанесения клея основан на вращении обрезиненных валов или валов со специальными продольными бороздками. Верхняя (или нижняя) часть вала вращается в клеевой ванне и наносит клей на деталь.</p>
	<p>Толщина клеевого слоя регулируется дозирующими вальцами, приближая или удаляя ее от вала.</p>