

**Двухроликовый клеенаносящий
станок TR1350**



Назначение

Двухроликовый клеенаносящий станок TR1350 используется для нанесения на поверхность древесно-стружечных плит, щитов из древесины, МДФ и т. п. соответствующих типов клея.

Оборудование состоит из станины, изготовленного из стального коробчатого профиля, двух износостойких обрешиненных вальцов, верхний из которых переставляется и является подпружиненным. Перемещение верхнего клеевого вальца происходит при помощи конического редуктора.

Станок позволяют наносить клей на обе стороны поверхности при использовании верхнего и нижнего вальцов, либо только на одну сторону, при этом используется только нижний валец.

Способ нанесения клея основан на вращении обрешиненных вала или валов со специальными продольными бороздками. Верхняя (или нижняя) часть вала вращается в клеевой ванне и наносит клей на деталь.

Толщина клеевого слоя регулируется дозирующими вальцами, приближая или удаляя ее от вала. Дозирующие валы значительно точнее регулируют кол-во наносимого клея в отличие от станков с двумя валами и ванночками.

Технические характеристики

Параметры	Значения
Максимальная ширина детали	1300 мм
Максимальная толщина детали	120 мм
Размер клеенаносящих валов	190*1300 мм
Скорость подачи	20 м/мин
Материал направляющего ролика	нержавеющая сталь
Диаметр направляющего ролика	155 мм
Установленная мощность, кВт	1,5 кВт
Габаритные размеры, мм	2100*900*1200
Вес нетто, кг	600

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	Дозирующий ролик выполнен из антикоррозийного материала.
	Ролики для нанесения клея имеют специальное покрытие, устойчивое к агрессивному воздействию и стиранию.
	Защитные устройства гарантируют безопасную работу.



Способ нанесения клея основан на вращении обрезиненных вала или валов со специальными продольными бороздками. Верхняя (или нижняя) часть вала вращается в клеевой ванне и наносит клей на деталь.

Толщина клеевого слоя регулируется дозирующими вальцами, приближая или удаляя ее от вала.