



**ВАЙМА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ
УНИВЕРСАЛЬНАЯ ВП17-3000**

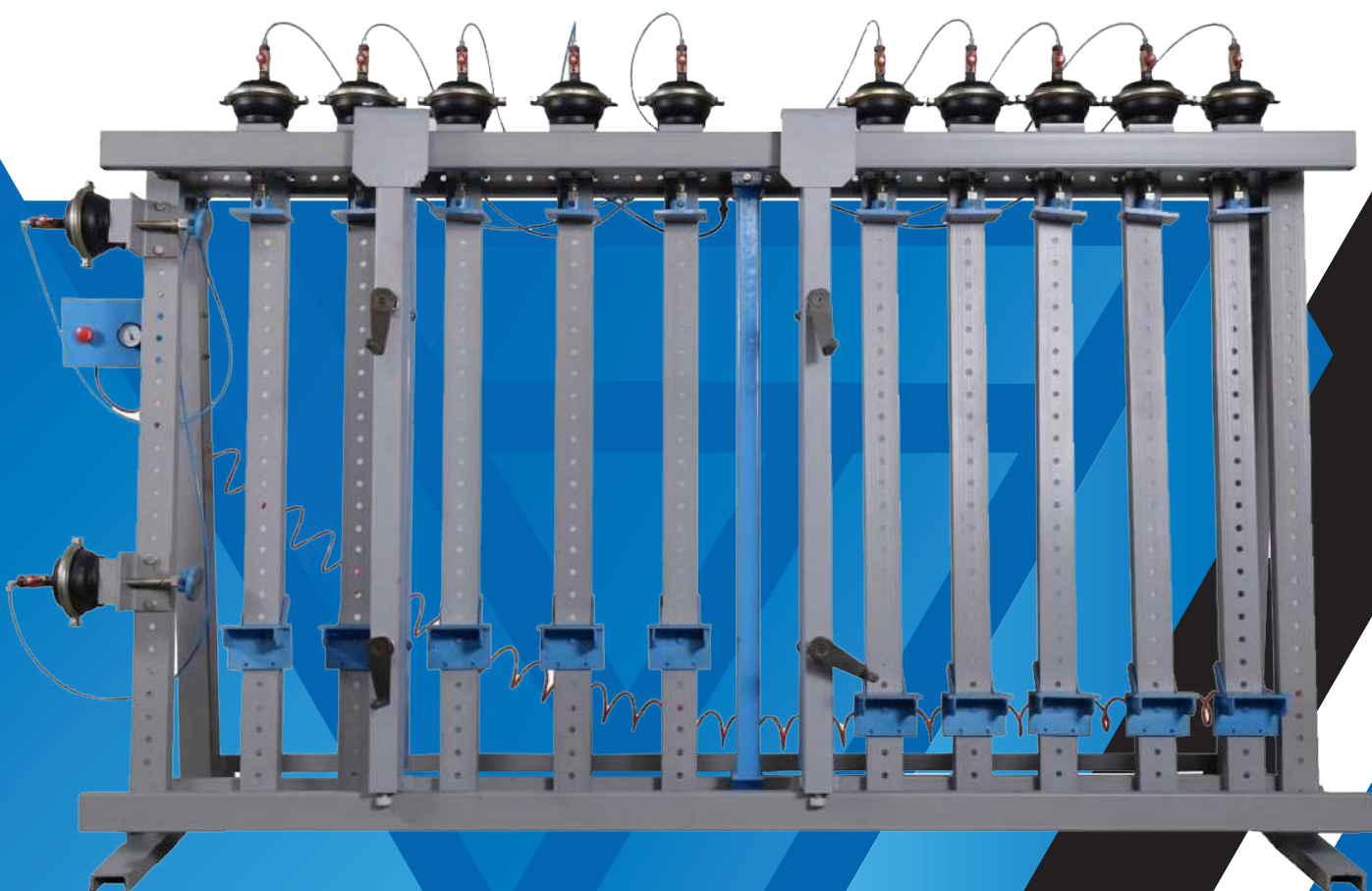


**КОММЕРЧЕСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

ТЕПЕРЬ ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ!

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для склеивания рамных деревянных конструкций (как правило, оконные рамы, двери), а также щита и бруса сечением до 100 мм. Ваймы серии ВП17 прежде всего отличает идеальный баланс цены, оснащённости, качества комплектующих и сборки. С уверенностью можно сказать, что серия ВП17 отлично впишется в парк оборудования как небольшого мебельного производства, так и крупной компании, занимающейся мебельным, оконным, дверным, домостроительным производством.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	ВП17-2400 / 3000	ВП17-2400 / 3000
Количество сторон	Одна	Две
Размер рабочей зоны, мм	100x1300x2400 / 100x1300x3000	100x1300x2400 / 100x1300x3000
Количество вертикальных пневмоцилиндров	10	20
Количество боковых пневмоцилиндров	2	4
Количество боковых переставляемых упоров	1	2
Шаг перестановки опорных пяток по высоте, мм	50	
Возможность перемещения вертикальных струбцин по длине	Имеется	
Усилие пневмоцилиндра при давлении 10 бар, кгс	1100	
Количество фронтальных откатных механических прижимов	2	4
Возможность отключения пневмоцилиндров	Имеется на всех пневмокамерах	
Габаритные размеры станка, Д x Ш x В мм	2700/3300x900x1800	2700/3300x1360x1800
Масса, не более, кг	370 / 430	690 / 810

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



10 ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТРУБЦИН

Для удерживания заготовок в сжатом состоянии во время склеивания

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ВЕНТИЛИ

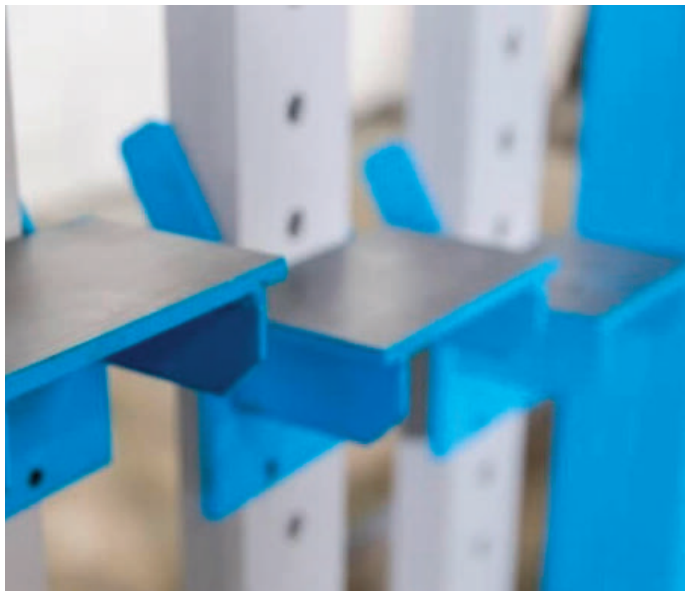
Для независимого отключения пневмоцилиндров

2 БОКОВЫХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПРИЖИМА

Конструкция выполнена симметричной

БОКОВЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПРИЖИМЫ

Упор могут устанавливаться как с левой, так и с правой стороны



НИЖНИЕ ОПОРНЫЕ ПЯТКИ

Фрезерованы, что обеспечивает угол 90°, кроме того предусмотрена возможность компенсационной регулировки угла; Пятки переставляются с шагом 50мм

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



КНОПОЧНЫЙ ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ

Облегчает работу с ваймой.
Манометр позволяет визуально контролировать рабочее давление в системе

ДВА ОТКАТНЫХ ВИНТОВЫХ ФРОНТАЛЬНЫХ ПРИЖИМА

Для выравнивания и удержания заготовок (1) Боковой переставляемый упор (2) Высота рабочей зоны 1300 мм, что позволяет клеить 2 щита стандарта 640 мм.

Фронтальные прижимы откатываются по всей длине направляющих, полностью освобождая доступ к рабочей зоне и позволяя устанавливать дополнительные ФП, что важно при склеивании щитов тоньше 30 мм.

ФП выполнены с применением двух винтов, что позволяет при склеивании тонких щитов значительно уменьшить свесы.

РУКОЯТКА-МАХОВИЧКОК

Привод ФП осуществляется рукояткой-маховичком инерционного типа (3), что ускоряет процесс поджатия и делает его менее утомительным



СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Стоимость по прайсу, рублей, с НДС		
Стоимость по прайсу с пневматическими фронтальными прижимами (ВП18)		
Стоимость доп. фронтального откатного механического прижима ВП17, рублей/шт		
Стоимость доп. фронтального откатного пневматического прижима ВП18, рублей/шт		
Стоимость разделения рабочей зоны на 2 секции с разделным управлением, рублей		
Увеличенные пневмокамеры (усилие до 1400кг) усиление конструкции каркаса (ВП24-2400/3000)		
Увеличение прижимных площадок до 120 мм		
Стоимость дополнительного вертикального прижима		
Срок изготовления	В наличии	
Условия поставки	100 % предоплата	
<p>Доставка: самовывоз – в день оплаты; в транспортную компанию в г. Москва, Саранск, Ульяновск- в течении 5 рабочих дней, по согласованию</p>		

ФОТО СТАНКА



ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА

Общие рекомендации по безопасности



Для обеспечения безопасности рабочее место и рабочая зона должно иметь достаточное освещение, не следует работать в темноте.



К работе на станке допускаются только лица, имеющие квалификацию.



Во время работы оператор должен пользоваться средствами индивидуальной защиты, одежда не должна иметь свисающих концов, которые бы могли бы быть захвачены движущимися частями механизма.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Запрещается касаться незащищенных соединений проводников, не выключив электрическое питание (необходимо перевести главный выключатель в положение «0».



Перед демонтажом любых узлов или деталей станка, а также заменой электрических компонентов следует отключить электрическое питание. Перед проведением работ следует отключать подачу сжатого воздуха (если используется) при помощи соответствующего крана, блокируемого в запертом положении при помощи замка. Ключ от замка должен находиться у работника, проводящего техобслуживание.



Во время проведения работ по техническому обслуживанию на работнике не должно быть колец, наручных часов, браслетов и т. п.



При проведении работ, по возможности, используйте напольный резиновый коврик. Не следует проводить работы в помещениях с мокрым полом или повышенной влажностью воздуха



Обязательно используйте защитные перчатки и обувь, а также другие средства индивидуальной защиты; спецодежда должна закрывать максимально возможную площадь тела.



Запрещается использовать открытый огонь и острые предметы для очистки элементов станка. Запрещается курить.



ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.