



ТОРЦЕВОЙ СВЕРЛИЛЬНО-
ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ
DELTAMACHINERY DM-2D-4



НАЗНАЧЕНИЕ

Сверлильно-присадочный станок с ЧПУ DELTAMACHINERY DM-2D-4 предназначен для высокоточного сверления глухих отверстий и фрезерования различных элементов в торце и плоскости плитных материалов.

Сенсорный экран интуитивно понятен, информативен и прост в управлении, автоматическое прижимные устройства надежно удерживают детали в течении всего цикла обработки, а немецкая система управления высокоскоростным шпинделем обеспечивает точное позиционирование и обработку на высоких скоростях.

Программная система лазерного сканирования Banner laser sensor (USA) контролирует расстояние до объектов и осуществляет автоматический контроль высоты, обеспечивая безупречно точное сверление и фрезерование торца детали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модели	DM-2D-4
Зона обработки	118x2800x60 мм Опционально высота детали может быть увеличена до 100 мм
Максимальная скорость холостого хода	60 м/мин
Максимальная скорость сверления	60 м/мин
ШпинNELи	2.2 кВт x 2 + 3.5 кВт x 2 с воздушным охлаждением
Рабочее напряжение	AC380V, 50 Гц
Операционная система	На базе LNC
Точность обработки	±0.05/300 мм
Серводвигатели	AC Servo motor (750 Вт x 4)
Инверторы	Follin Inverter
Общая мощность	15 кВт
Вес станка	1300 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Простое и интуитивно понятное меню с набором шаблонов под создание карт присадки и фрезеровки.



ОБРАБОТКА ДЕТАЛИ В ДВУХ ПЛОСКОСТЯХ

Оснащенный 4-мя шпиндельями станок выполняет обработку торца и плоскости детали, выполняет множество операций, таких как торцевая присадка, фрезеровка различных пазов, обработка плоскости детали под различную фурнитуру, сверление отверстий под петли, эксцентриковые стяжки и множество других операций.



ОДНОВРЕМЕННАЯ ЗАГРУЗКА НЕСКОЛЬКИХ ДЕТАЛЕЙ

Возможность установки до 2-х деталей на рабочий стол для работы в «маятниковом» режиме, что значительно увеличивает производительность при работе с серийными изделиями.



СИСТЕМА ОПТИЧЕСКОГО СКАНИРОВАНИЯ

Система оптического сканирования от американской компании Banner с безупречной точностью определяет точки и траектории обработки. Корпус оптического элемента из нержавеющей стали с классом защиты IP69K.



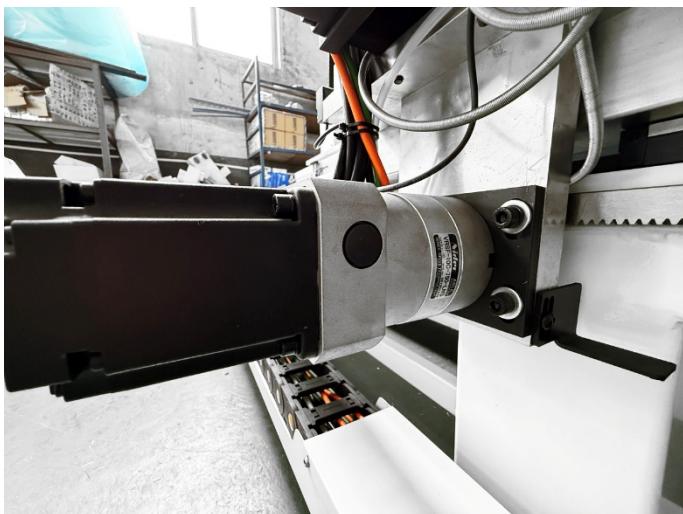
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ ПРИЖИМНОЙ ТРАВЕРСЫ

В зависимости от глубины обработки материала, прижимная траверса может быть установлена на необходимую позицию. Фиксация траверсы производится с помощью пневматического тормоза.



ПОДШИПНИКИ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Линейные подшипники и качественные направляющие для точного, быстрого и плавного перемещения рабочих узлов.



РЕЙКИ-ШЕСТЕРНИ

Рейки-шестерни в механизме перемещения для жесткости и долговечности конструкции.



ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

Прижимные устройства с возможностью перемещения в зависимости от длины обрабатываемых деталей.



ДАТЧИКИ КАЛИБРОВКИ ИНСТРУМЕНТА

Для шпинделей, работающих в плоскость и торец детали, установлены 2 датчика калибровки инструмента, позволяющих определять длину фрезы или сверла в автоматическом режиме.

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.