



**ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР
С ЧПУ DELTAMACHINERY
DOORLINK**



НАЗНАЧЕНИЕ

DELTAMACHINERY Doorlink – это современный многошпиндельный обрабатывающий центр с ЧПУ, предназначенный специально для фрезерования полотен и элементов коробок межкомнатных дверей, а также накладок для металлических дверей из МДФ и массива древесины.

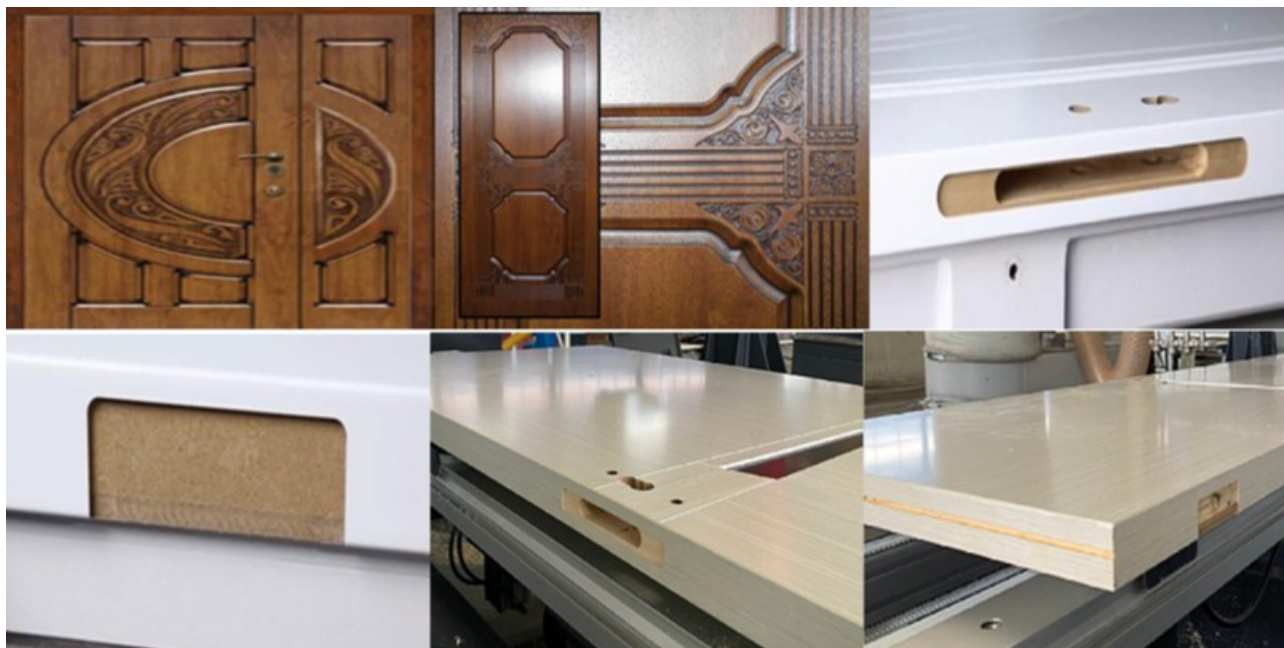
Центр обеспечивает автоматическую подачу дверного полотна в зону обработки, автоматическую базировку полотна, обработку с пяти сторон в полностью автоматическом режиме и дальнейшую автоматическую выгрузку.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Производство дверей:

- Фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку.
- Изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой.
- Инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, накладки на железные двери и т.д.
- Изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

Получаемые изделия:



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модели	Doorlink
Рабочее поле, мм	3000×1300×220
X/Y/Z движение по осям (обработка с 5-ти сторон), мм	2800×1300×200
Макс. глубина отверстий для дверных замков, мм	120
Минимальная ширина заготовки, мм	300
Тип рабочего стола	Траверсный, на вакуумных подушках SCHMALZ VCBL-K1 140 x 115 x 100 мм – 6шт.
Шпиндели	1 шт. – 9 кВт, 24 000 об/мин воздушного охлаждения с быстросъёмным патроном ISO30 (цанга ER32) 1 шт. – 4-х сторонний 7,5 кВт (две цанги ER25 и две цанги ER40, 18 000 об/мин) 1 шт. – 4-х сторонний на 2,5 кВт (ER25, 6000 об/мин) применяется как правило для сверления
Тип передачи по осям	Планетарный редуктор Shimpo (Япония), Ось X, Y – косозубая шестерня/рейка 2.0М, Ось Z – шарико-винтовая пара TBI (Тайвань)
Скорость перемещения, мм/мин	До 60 000
Скорость обработки, мм/мин	До 25 000
Скорость вращения шпинделя, об/мин	24 000
Тип инструментального магазина	Револьверный на портале, 12 позиций
Система управления	Syntec 60WA (Тайвань), пульт ручного управления, мышка, клавиатура
Тип электродвигателя	Серводвигатель LeadShine 1500 Вт с обратной связью
Тип передачи	Планетарный редуктор Shimpo (Япония), Ось X, Y – косозубая шестерня/рейка 2.0М, Ось Z – шарико-винтовая пара TBI (Тайвань)
Тип направляющих	Призматические CSK (Тайвань) 30 серии по всем осям
Электрокомпоненты	Schneider (Франция)
Электропровода	IGUS (Германия)
Система смазки	Автоматическая
Расход сжатого воздуха, л/мин	350, 7-8 Бар
Общая установленная мощность, кВт	28,5
Электропитание	3ф, 380 В, 50 - 60 Гц
Вес, кг	3200

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенного металла с большим количеством продольных и поперечных ребер жесткости, что обеспечивают стабильную работу и превосходную виброустойчивость станка. Механическая обработка монтажных плоскостей производится на портальном обрабатывающем центре производства Тайвань. Допуск на прямолинейность монтажной поверхности направляющей рейки/стойки после механической обработки составляет $\leq 0,02$ мм (по всей длине). Корпус станины и портал дважды обрабатывается на обрабатывающем центре: (1) Операция фрезерования + сверление (2) снятие технологической фаски + нарезание резьбы + тонкое фрезерование, что обеспечивает идеальную сборку и безупречную точность в работе станка.



ОСНОВНОЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

9,0 кВт – 24 000 об/мин. В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей – компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (24 000 об/мин) и увеличенная мощность (9,0 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления различной продукции с высоким качеством.

Охлаждение двигателя принудительное от вентилятора, работающего независимо от режимов работы станка. Позволяет использовать его даже в условиях повышенных температур при работе на низких оборотах, не опасаясь повреждений из-за перегрева. В шпинделе установлены необслуживаемые керамические подшипники рассчитанные на работу в тяжелых условиях.



ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

7,5 кВт – 18 000 об/мин.
Функциональное назначение данных шпинделей: выборка отверстий в торцах двери под замок и петли.

Высокая частота вращения (18 000 об/мин) и мощность 7,5 кВт дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ для обработки полотен с высоким качеством.



ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

2,5 кВт – 6 000 об/мин.

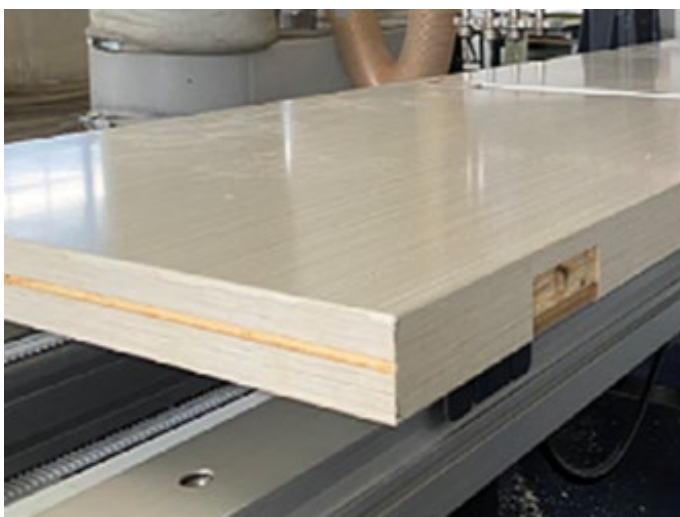
Функциональное назначение данного шпинделя: выборка паза под фурнитуру и доработка мелких радиусов петель.

Частота вращения (6 000 об/мин) и мощность 2,5 кВт дает возможность осуществлять идеально осуществлять сверление деталей из древесины, а также ДСП, МДФ для обработки полотен с высоким качеством. При необходимости можно задействовать узел для фрезерования деталей.



РЕВОЛЬВЕРНЫЙ МАГАЗИН АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА

Система автоматической смены инструмента с тарельчатым магазином на 12 патронов. Максимальный диаметр хвостовика инструмента под цангу ER32 до 20 мм. Данная система, в отличие от линейной системы смены инструмента располагается непосредственно на портале, что обеспечивает быстроту смены инструмента в среднем на 50% быстрее, чем при использовании линейного.



ТРАВЕРСНЫЙ СТОЛ С ПОДУШКАМИ SCHMALZ

Безшланговый тип рабочего стола. Высокотехнологичная система из алюминиевых профилей для вакуумных подушек (блочных присосок).

Алюминиевые профили с внутренними камерами для вакуума с магнитными клапанами, автоматически управляемыми посредством 6 шт. вакуумных

подушек во время их позиционирования.

*вакуумный насос в комплект не входит.



БАЗИРУЮЩИЕ УПОРЫ И ТОЛКАТЕЛЬ ДЛЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ЗАГОТОВОК

Для ускорения процесса позиционирования заготовок станок оснащается пневматическим толкателем и упорами, которые позволяют оператору станка сократить время на данную операцию



ПРОМЫШЛЕННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ SYNTES (ТАЙВАНЬ)

Одна из самых доступных и надежных систем управления. Полная поддержка 3D-обработки, функция «LookAhead», возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка, простой и понятный графический интерфейс системы обеспечивают высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении. Система использует стандартные G-коды, что позволяет создавать программы обработки используя различные популярные программные продукты: ArtCam, AlfaCam, PowerMill, BeCam.



СЕРВОДВИГАТЕЛИ LEADSHINE 1500W

В приводах каждой оси используются высококачественные серводвигатели известных брендов, обеспечивающие точное перемещение каждой оси на высоких скоростях и стабильность траектории перемещения.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ CSK 30 СЕРИИ

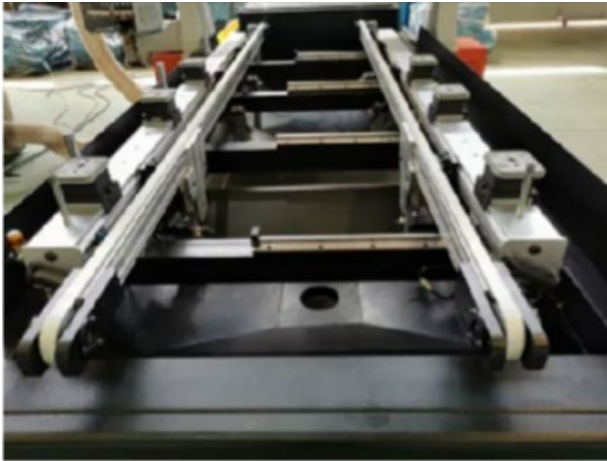
За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала, шпиндельной площадки и высокооборотного шпинделя по осям X, Y и Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



СИСТЕМА СМАЗКИ

Система автоматической смазки запрограммирована на подачу масла к узлам в установленное регламентом время, исключая человеческий фактор в процессе техобслуживания.

ОПЦИОНАЛЬНО

Фото	Описание
	ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР Станок можно оснастить 2-мя ленточными конвейерами для загрузки/выгрузки детали в / из рабочей зоны, позволяющие повысить производительность станка до 30% по сравнению с аналогичными станками с ручной загрузкой/выгрузкой. При использовании данного стола минимальная ширина обрабатываемой детали 500 мм.
	Шпиндель OliSpeed (Италия) 12 кВт, тип патрона HSK 63F + <u>Установка 3-х Аллюминиевых держателей патрона для большого и тяжелого режущего инструмента</u>
	Шпиндель HITECO (Италия) 12 кВт, тип патрона HSK 63F + <u>Установка 3-х Аллюминиевых держателей патрона для большого и тяжелого режущего инструмента</u>



Приспособление для установки
пильного диска для пазов, тип
патрона HSK 63 F

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.