



**DELTA ADHESIVES**

промышленные клеевые материалы

## DELTA ADHESIVES DA-500

### клей на основе полиуретановой дисперсии для мембранно-вакуумного прессования

#### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Клей на основе полиуретановой дисперсии, который может использоваться как отдельно, так и опционально, со вторым компонентом для повышения его термостойкости.

- Очень чистое нанесение
- Высокая термостойкость
- Экономичность
- Высокий уровень адгезии
- Отсутствие шагрени

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется во всех видах отечественных и зарубежных мембранных пресс-машинах для приклеивания ПВХ-пленки различной толщины к поверхности МДФ, а так же для приклейки шпона к МДФ.



#### ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура клея, склеиваемых деталей и помещения	15-25 °С
Расход клея: Гладкая замкнутая поверхность Кромки и вогнутые поверхности	40-70 г/м <sup>2</sup> 80-110 г/м <sup>2</sup>
Давление при распылении	6,5-7,0 бар
Диаметр сопла	1,7-1,8 мм
Температура реакционной способности	60-70°С
Термостойкость	≈110°С

#### УПАКОВКА

Пластиковые канистры 20-1100 кг.

#### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка и хранение клея осуществляется при температуре не ниже 5°С и не выше 30°С, в противном случае клей теряет свои качества и может быть не пригоден к использованию. Срок хранения при комнатной температуре от 10 до 30°С в оригинальной упаковке составляет 9 месяцев.

#### МАРКИРОВКА

Не классифицируется как опасный согласно последней редакции Акта об опасных к перевозке и хранению материалов (the Dangerous Goods Act).

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Химическая основа	Полиуретановая дисперсия
Цвет	Белый
Вязкость по Брукфильду ср/20-23°С (шпиндель 3)	2000+/-200 мПа.с
Удельный вес	0,91-0,93 г/мл
Ph (20°С)	7-8
MFT	+12°С

#### РЕКОМЕНДАЦИИ

Благодаря размытому белому цвету клея он обеспечивает легкое нанесение для человека, наносящего клей на поверхность.

Склеенные поверхности выдерживают в залах ожидания в течение 25-30 минут.

Склеенные и высушенные детали помещаются на стол мембранной машины.

Рекомендуется, чтобы температура, передаваемая к клеевой части ПВХ путем теплопередачи, составляла около 65°С, а давление, которое необходимо приложить, составляло 2-6 бар.

После прессования рекомендуется подождать 2-3 минуты, пока ПВХ и клей остынут.

Дополнительно, для повышения термостойкости, в клей добавляют 5% отвердителя.

Отвердитель, добавленный в клей, следует перемешивать в среднем в течение 2 минут, без быстрого и жесткого взбивания.

Клей следует использовать в течение 8 часов после добавления отвердителя.

*Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей компании. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.*