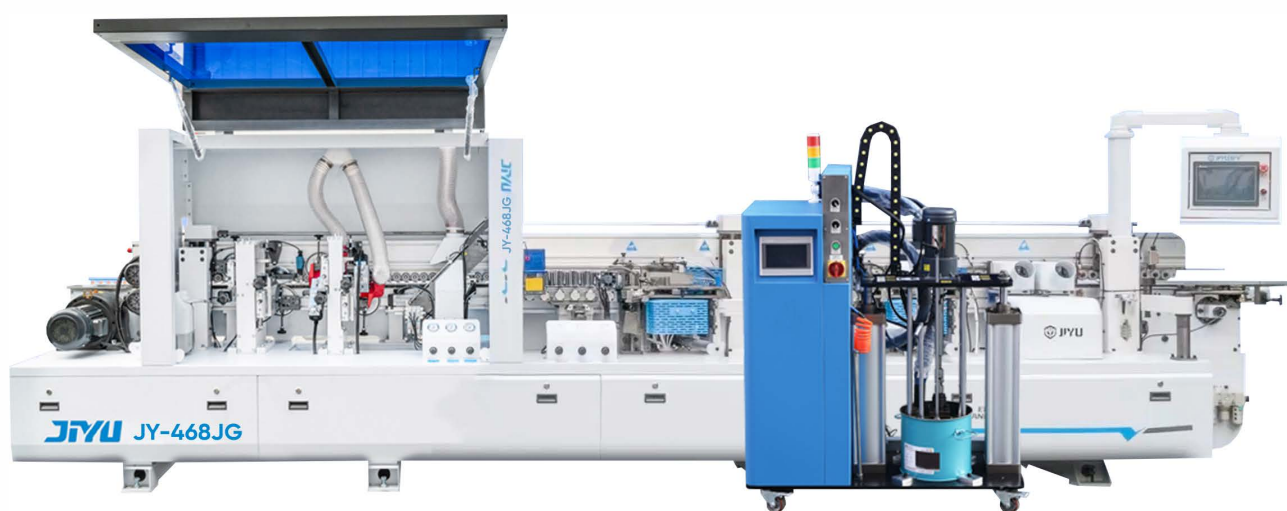


## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

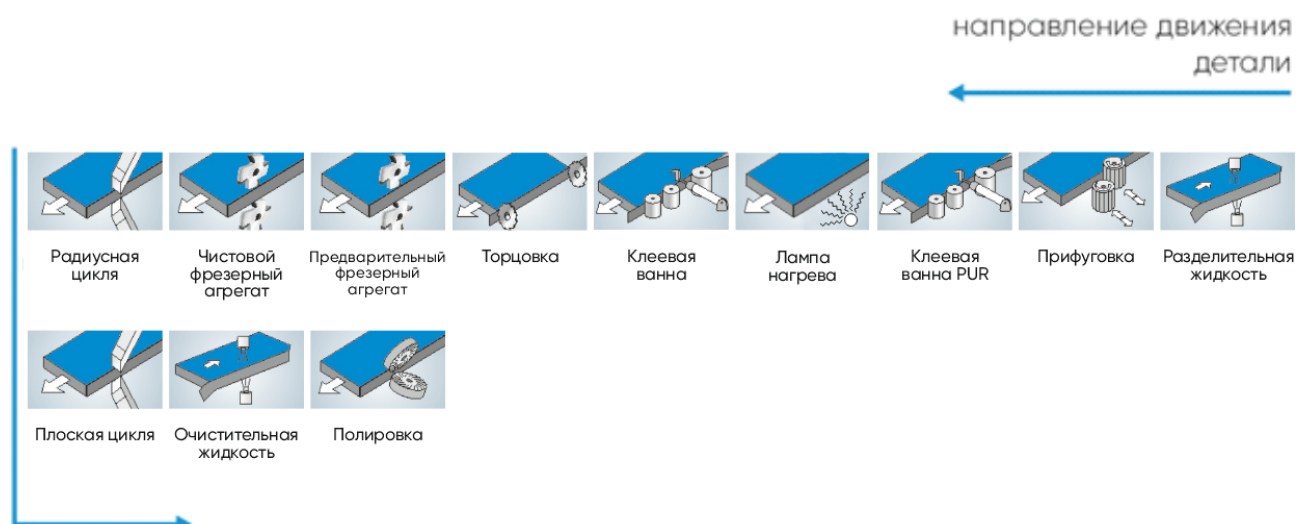


Автоматический  
кромкооблицовочный станок  
**JIYU 468JG (PUR)**

## НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом.

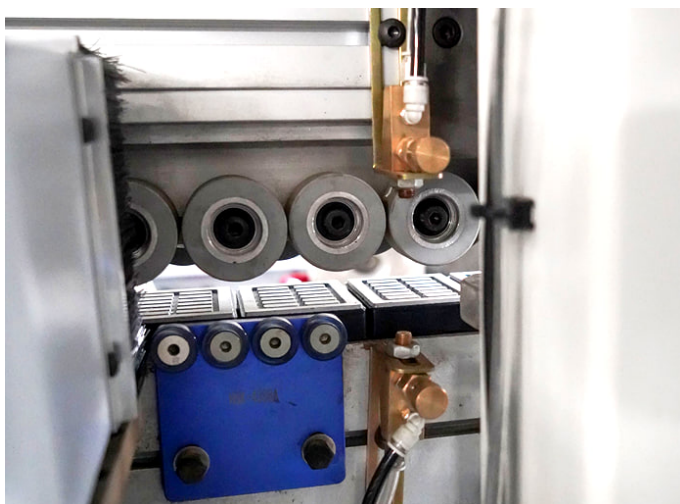
## СХЕМА ОБРАБОТКИ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

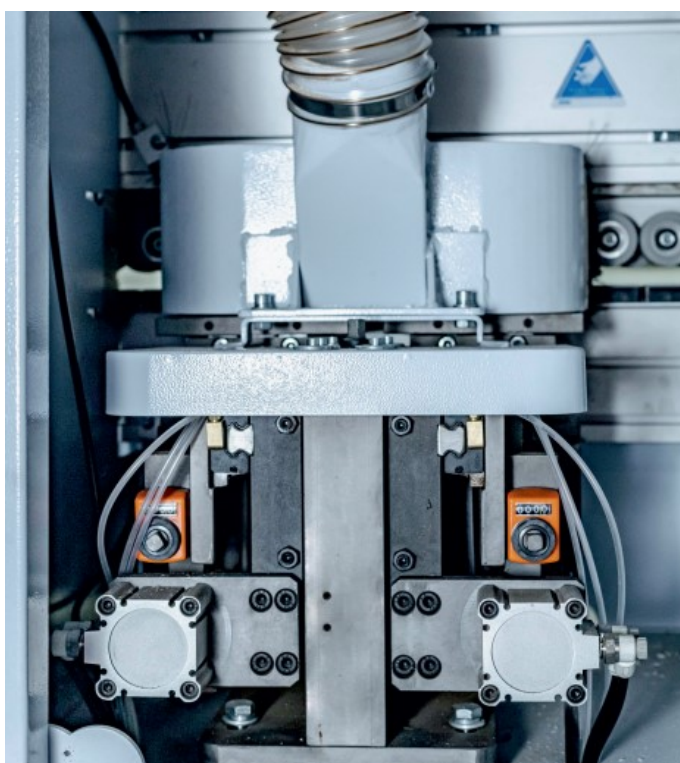
|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Наименование                  | JY-468JG (PUR)   |
| Рабочее давление              | 0,6 МПа          |
| Общая мощность                | 20,1 кВт         |
| Скорость подачи               | 15 – 23 м/мин    |
| Мощность привода траверсы     | 0,37 кВт         |
| Толщина обрабатываемой детали | 10 – 60 мм       |
| Длина обрабатываемой детали   | $\geq 120$ мм    |
| Ширина обрабатываемой детали  | $\geq 60$ мм     |
| Толщина кромочного материала  | 0,4 – 3 мм       |
| Габаритные размеры            | 5900x750x1600 мм |
| Вес                           | 2300 кг          |

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ

Разделительная жидкость распыляемая перед узлом предварительного фрезерования, предотвращает прилипание излишков клеевого материала на плоскости детали.



### УЗЕЛ ПРИФУГОВКИ С ДВУМЯ МОТОРАМИ ПО 2.2КВТ И АЛМАЗНЫМИ ФРЕЗАМИ

Узел предварительного фрезерования (прифуговка) оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 2.2 кВт 12000об/мин. Алмазный инструмент обеспечивает безупречное фрезерование материала высотой до 35 мм. Опционально возможна установка фрез для обработки плиты до 60 мм.



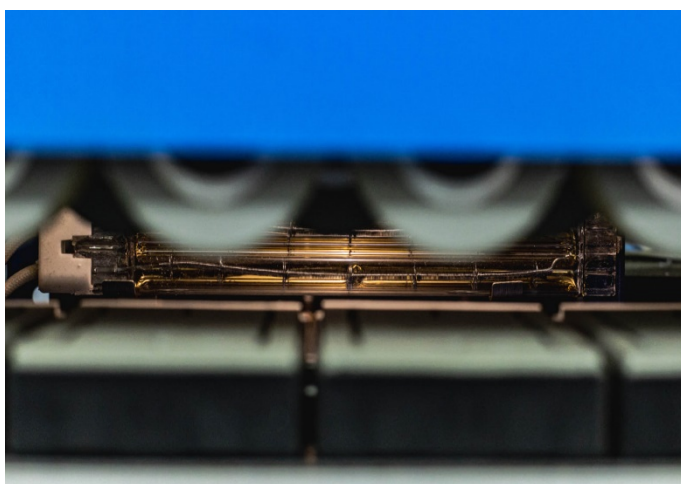
## ПУР СТАНЦИЯ

Безупречное приклеивание  
кромочного материала.



## ПРЕСС-ГРУППА

Узел подачи кромки точно и деликатно подает кромочный материал в зону приклеивания, обеспечивая минимальный свес кромки в начале детали. Пневматическая пресс-группа с увеличенным кол-вом прижимных роликов. Может работать с рулонным кромочным материалом толщиной от 0,4 до 3 мм и с полосовым кромочным материалом.



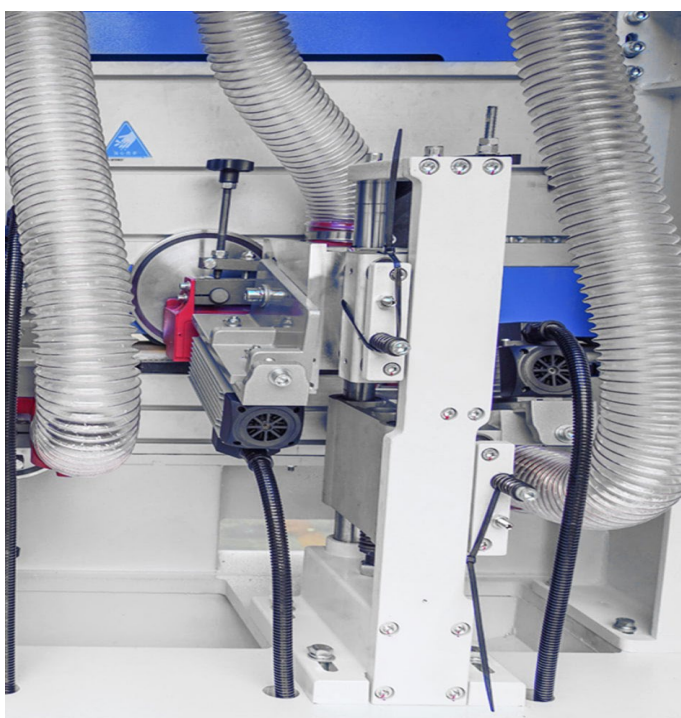
## ЛАМПА НАГРЕВА

Лампа предназначена для прогрева торца детали и улучшения адгезии в зоне склеивания, особенно в прохладных помещениях.



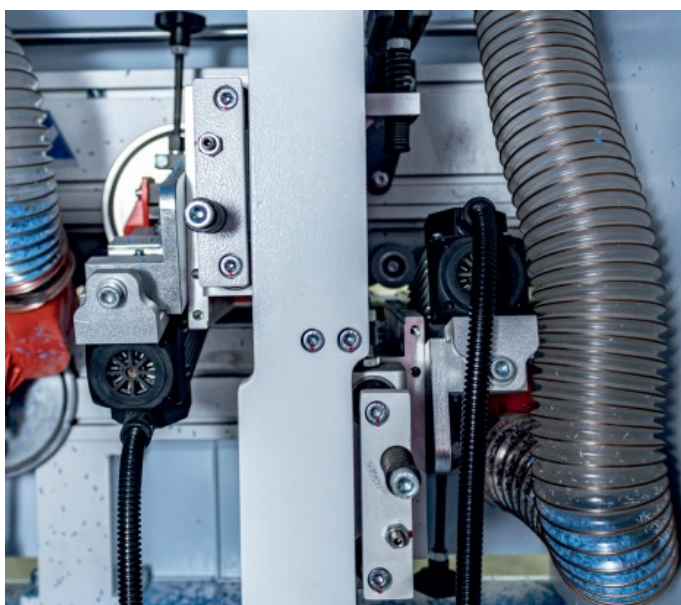
### ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ

Торцовочный узел с двумя высокочастотными моторами: Оснащен высоко оборотистыми двигателями 12000 об/мин; совершая движение по линейным направляющим, обеспечивает точное торцевание в размер пильными дисками D-100 мм. Аспирационный кожух обеспечивает. Аспирационный кожух обеспечивает отвод стружки из зоны торцевания.



### ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Предназначен для предварительной обработки большей части свеса кромочного материала, разгружает чистовой фрезер, увеличивая ресурс его фрез и в разы улучшает качество обработки на больших скоростях подачи. Оснащен двумя высоко-оборотистыми моторами по 0,75кВт с оборотами 12000 об/мин. Узел оснащен 2-мя фрезами с прямыми ножами.



### ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75 кВт с оборотами 18000 об/мин с шестиножевыми фрезами R2. Массивные копировальные устройства точно повторяют геометрию детали и обеспечивают безупречную финишную обработку. Настройка копировальных устройств осуществляется с помощью точных цифровых счетчиков. Опционально возможна установка

пневматической перенастройки узла с пульта управления.



## РАДИУСНАЯ ЦИКЛЯ

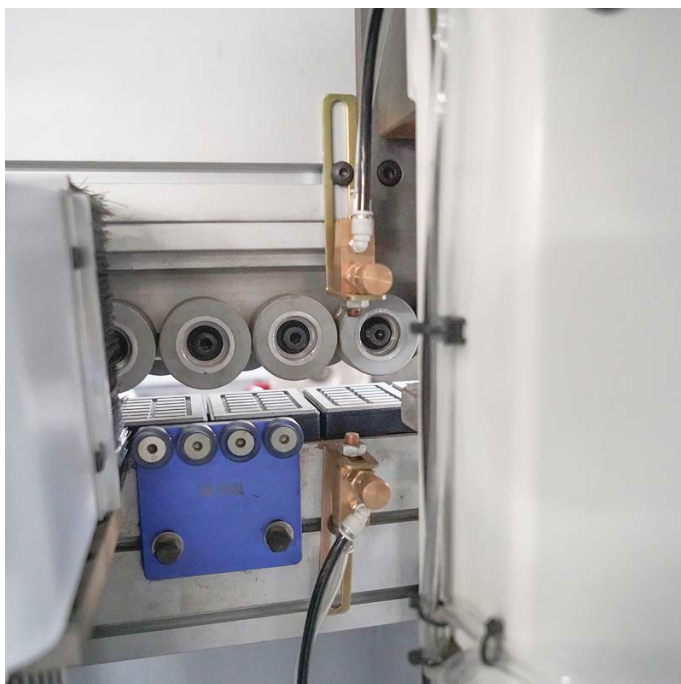
Циклевочный узел с радиусными ножами R=2 мм.

Циклевочный агрегат для кромок толщиной 2мм с оснащен точными копирами и ножами R2. Имеет систему быстрой деактивации при работе с тонкими кромками.



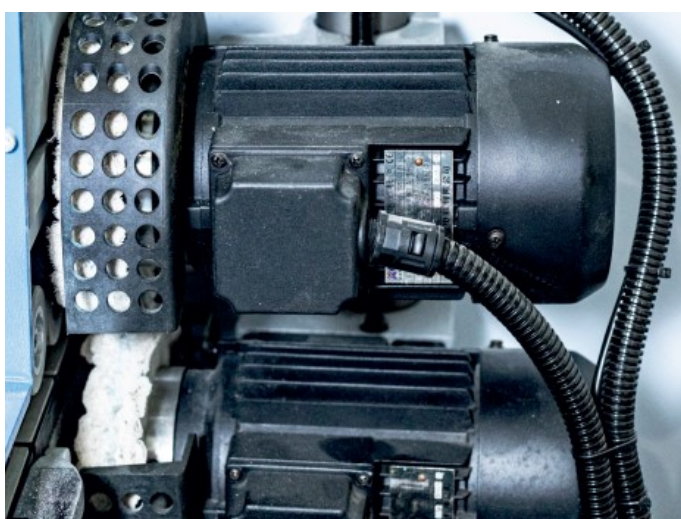
## ПЛОСКАЯ ЦИКЛЯ

Предназначен для удаления остатков клея с плоскости детали, обеспечивая безупречную обработку в зоне клеевого шва. Высокоточные копиры, находящиеся на минимальном расстоянии от края заготовки, позволяют агрегату повторять возможные неровности плитного материала.



## СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ОЧИСТИТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ

Нанесение очистительной жидкости перед полировкой позволяет эффективно удалять остатки клеевого материала с плоскости детали.



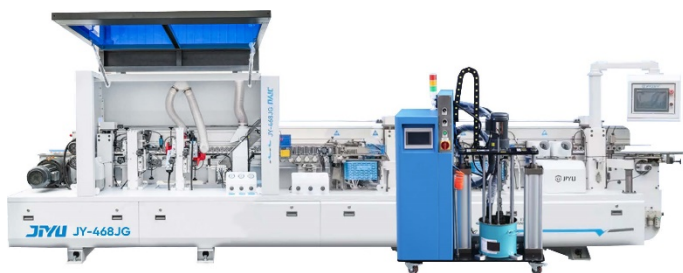
## УЗЕЛ ПОЛИРОВКИ

Оснащен двумя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.



## ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ В КОМПОНОВКЕ СТАНКА

Каждый узел управляется отдельным инвертором SHILIN (Тайвань).



## СТАНИНА

Станина станка изготовлена из толстостенной стали с реализованными внутри ребрами жесткости, что позволяет полностью исключить вибрации в процессе работы станка.



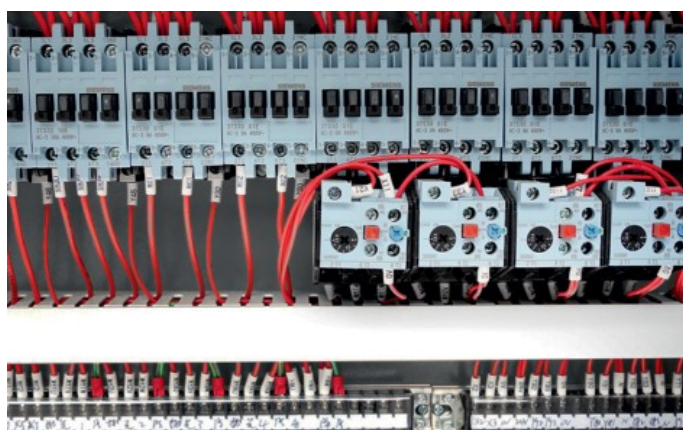
## АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Производит подачу смазочного материала к узлам по четко заданным регламентам и интервалу обслуживания.



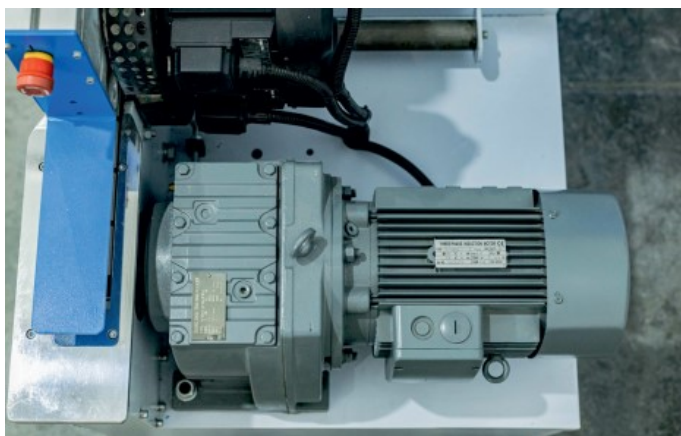
## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ И КОМПОНЕНТЫ

AirTAC



## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

Электрические компоненты от проверенных мировых производителей, в том числе Schneider Electric и Simens промышленной серии.



## ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ ТРАНСПОРТЕРА

Надежный редуктор приводится во вращение эл. двигателем 2,2 кВт и позволяет развивать скорость до 23 м/мин. Система направляющих позволяет точно и без вибраций перемещать детали относительно узлов обработки.

Промышленный цепной транспортер оснащен обрезиненными подушками с системой быстрой замены и надежно перемещает заготовки с шириной от 80 мм. Конструкция имеет защитное исполнение оберегающее оператора от травмирования рук.



## ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Информативная и простая в использовании панель управления позволяет контролировать процессы обработки каждого узла станка. Система оснащена меню подсказок, сигнализирующем о неисправностях в случае их возникновения. Корпус панели управления выполнен поворотным для удобства работы оператора.



## НАДЕЖНЫЙ КОНТРОЛЛЕР УПРАВЛЕНИЯ JIYU



ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ  
УПРАВЛЕНИЯ ПНЕВМОСИСТЕМАМИ

AirTAC/Easun



КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ,  
ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ И  
ЭНКОДЕРЫ HONEYWELL TAIWAN

## ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия – предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.